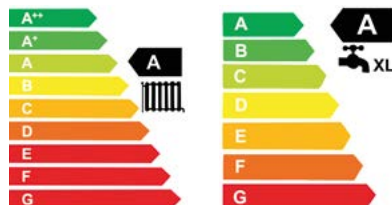


CHAUDIÈRES MURALES À CONDENSATION AVEC CHAMBRE DE COMBUSTION FERROLI THERMOBALANCE™

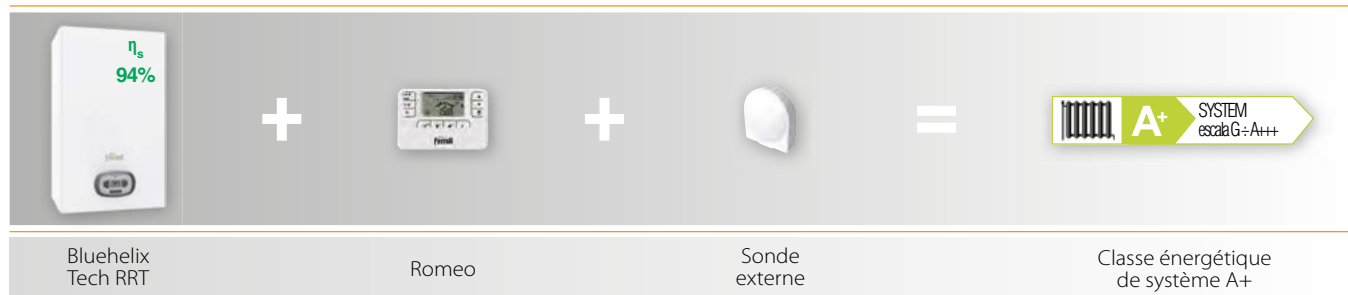


Les chaudières BLUEHELIX TECH / PRO RRT ont été conçues et fabriquées conformément aux directives ErP pour la conception éco-compatible et l'étiquetage, elles occupent les premières places de leur catégorie.

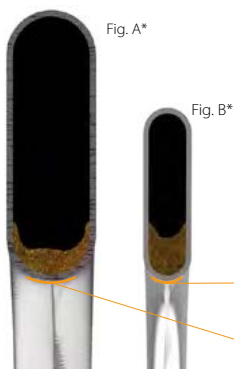
CONTRÔLE À DISTANCE POUR AMÉLIORER L'EFFICACITÉ DE L'INSTALLATION



Les chaudières BLUEHELIX TECH / PRO RRT peuvent être associées avec différents appareils de commande à distance. La série ROMEO permet d'optimiser le fonctionnement des chaudières tout en procurant un confort maximum.



EFFICACITÉ MAXIMALE ÉGALEMENT SUR LES INSTALLATIONS ANCIENNES (REPLACEMENTS) (TECH RRT)



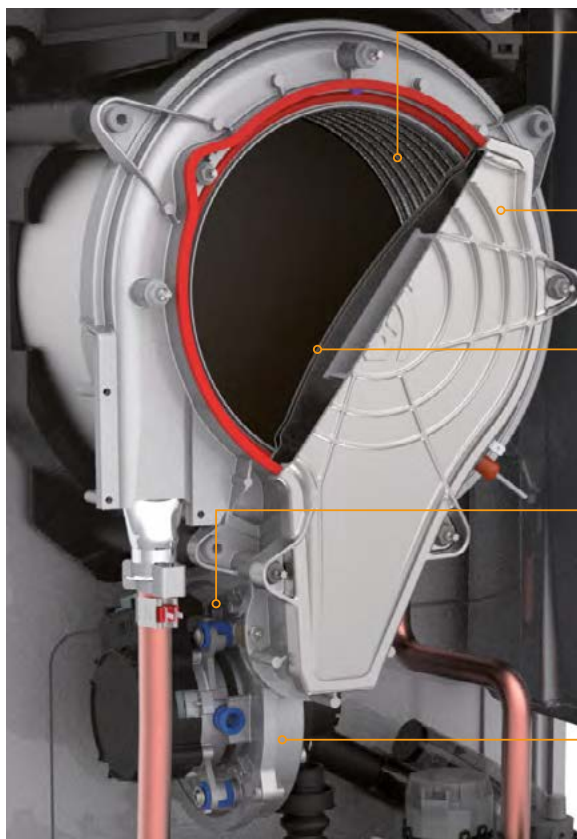
Le nouveau design de l'échangeur thermique de la chaudière BLUEHELIX TECH RRT a été conçu pour garantir un maximum d'efficacité. Sa large section par rapport aux échangeurs traditionnels permet une durabilité des performances et du fonctionnement et ce, même en présence de dépôts issus d'installations anciennes.

* Réf. : quantité égale (5 gr.) d'incrustations et dépôts dans l'échangeur (A) et (B), à égale longueur de la section de tube. Échelle 150% de la mesure réelle.

Section d'échange thermique avec la flamme

GROUPE THERMIQUE INNOVANT FERROLI THERMOBALANCE™ DANS SES 5 ÉLÉMENTS

Ferrolì a pensé le design de la chambre de combustion et de l'échangeur de BLUEHELIX TECH RRT afin d'augmenter les avantages fonctionnels et la résistance, en plus de la facilité de maintenance : le design mono-circuit permet que les éventuelles bulles d'air présentes dans l'installation ne restent pas confinées dans l'échangeur, et facilite au mieux le nettoyage avec le lavage chimique, à la différence des échangeurs à spirale avec double circuit parallèle (plus communs) dans lesquels si l'un des circuits est bouché, le lavage chimique sera beaucoup plus laborieux.



ÉCHANGEUR 1

Échangeur **inoxydable mono-circuit** à débit élevé, résistant à l'obstruction et facile à nettoyer

PORTE DU BRÛLEUR 2

Porte du brûleur **équipée de réfrigération automatique** sans panneau isolant

BRÛLEUR 3

Brûleur hémisphérique exclusif inoxydable spécial avec **joint longue durée**

GAS ADAPTIVE 4

Système intelligent "**Gas-adaptive**" dérivé des chaudières industrielles, qui supervise et stabilise automatiquement la combustion lorsque les conditions gaz + fumées varient

VENTILATEUR 5

Ventilateur **excentré**, pour faciliter la **maintenance du groupe thermique sans démontage**. Clapet antiretour des fumées

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES DU PRODUIT

- > **Chaudière** avec échangeur principal en acier inoxydable à épaisseur renforcée, avec des passages larges une garantie de longévité et de maintenances réduites. Cela permet également le maintien d'une haute efficacité et de limiter drastiquement les effets négatifs de l'oxydation et de l'incrustation d'impuretés.
- > Elle atteint un rendement saisonnier de chauffage parmi les plus élevés de sa catégorie (Ns= 94%). La combinaison avec le ROMEO et une sonde extérieure permet d'augmenter encore l'efficacité et de classer l'ensemble A+ (échelle de G à A+++).
- > **Classe 6 NOx** : en conformité avec la réglementation ErP du 26.09.2018 (émissions NOx < 56mg/kWh).
- > **MC2** : multi Combustion Control, nouveau système de combustion avec technologie brevetée gas-adaptive inspirée du secteur de l'industrie afin d'améliorer l'adaptation à l'utilisation en cas de changement des conditions du réseau de gaz (exemple : modification de la qualité de gaz ou variation de pression).
- > **M.G.R** : Méthane Gpl Ready, grâce à une configuration simple la chaudière est capable de travailler au méthane ainsi qu'au GPL sans nécessité d'utiliser des kits de conversion ajoutés.
- > Système exclusif **échangeur-brûleur avec porte équipée de réfrigération automatique** (sans isolants) : simplifie la maintenance grâce à un nombre réduit de pièces sujettes à la détérioration.
- > **Production d'eau chaude sanitaire micro-accumulée** avec échangeur sanitaire de plaques exclusif (TECH RRT).
- > Grand **écran multifonction** rétroéclairé pour une configuration facile des paramètres.
- > **By-pass** de série.
- > **F.P.S** : Système de **protection de fumées**, conformément à la norme UNI 7129.
- > Le clapet anti-retour des fumées intégré dans la chaudière facilite le raccordement aux systèmes de conduits collectifs en pression.
- > Conçue pour simplifier les opérations normales de maintenance et d'entretien.
- > **Pré-installation pour systèmes solaires** : préparée pour la production d'eau chaude sanitaire combinée avec des systèmes de panneaux solaires.
- > **Fonction ECO** dans le secteur sanitaire pour améliorer l'économie en période d'utilisation réduite d'eau chaude.
- > **Confort certifié à 3 étoiles** en production sanitaire selon la Norme EN 13203.
- > **Fonctionnement à température échelonnée** par sonde externe en option.
- > Auto- adaptation de la température de chauffage en fonction des conditions climatiques grâce à une sonde externe en option.
- > **Circulateur de chauffage modulant à basse consommation (ErP Ready - Classe A)**.
- > Au moment de la **première maintenance**, le technicien peut se rendre compte du soin avec lequel chaque détail a été pensé afin de faciliter son travail. Grâce à l'accessibilité maximale des principaux composants, le groupe thermique "Thermobalance TM" permet de réaliser la maintenance avec une précision et une rapidité maximales.

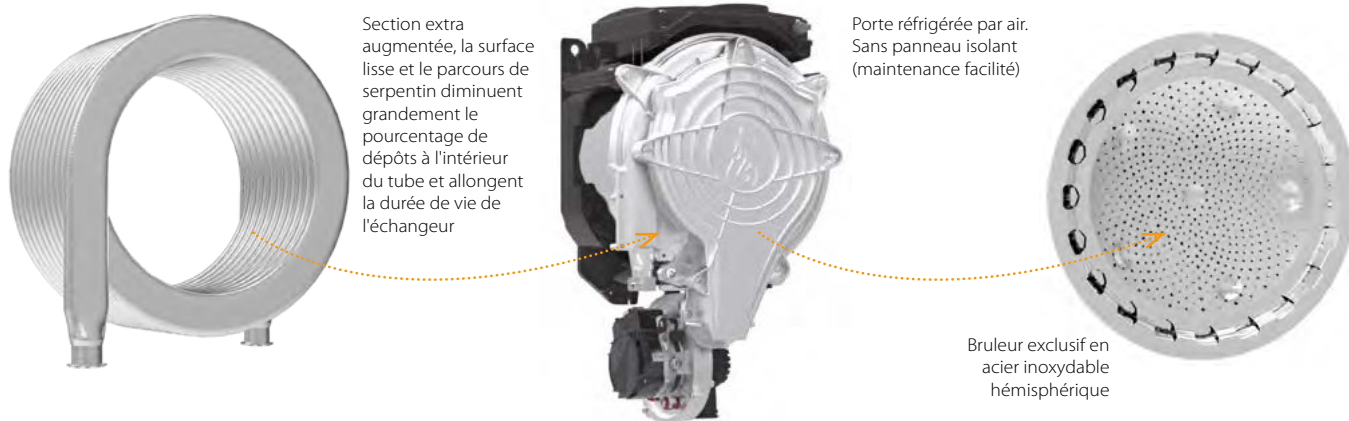
GAMME BLUEHELIX TECH / PRO RRT

L'ÉVOLUTION CONTINUE

LE MOTEUR

CHAMBRE DE COMBUSTION

Le tube qui constitue l'échangeur de la chaudière BLUEHELIX TECH RRT est en **acier inoxydable AISI 304**, un matériau qui permet de réaliser une **surface extrêmement lisse**, et donc plus difficile à attaquer pour les agents incrustants et les dépôts.



MC²

MULTI COMBUSTION CONTROL

L'électronique contrôle le courant d'ionisation de flamme afin de garantir une **combustion optimale** lorsque la densité de l'air ou la qualité du gaz varient. Le lien entre la relation air/gaz (λ) et le signal d'ionisation de flamme est utilisé pour contrôler la qualité de la combustion. **MC² : Multi Combustion Control**, le nouveau système de combustion avec technologie brevetée **gas-adaptive** améliore l'adaptation d'utilisation lors du changement des conditions de distribution du gaz.



SILENCE MAXIMAL

LE NOUVEAU DESIGN POUR LE CONFORT



Le design particulièrement soigné de la chaudière BLUEHELIX TECH RRT a permis d'atteindre des valeurs significatives en termes de silence et de confort acoustique, à tel point qu'il est difficile de distinguer le bruit de fond d'un logement du bruit produit par la chaudière pendant le fonctionnement à plein régime.

Les transitions de mise en marche/arrêt ont également été optimisées en fonction du confort acoustique, ainsi le client ne sait plus si la chaudière est éteinte ou allumée en percevant le bruit, comme c'était le cas avec les anciennes générations de chaudières,

La conception a aussi pris en compte le design, en réalisant un habillage de 3 pièces démontables, qui descend afin de couvrir les connexions des tuyauteries.

COMPOSANTS > ECHANGEUR (PRO RRT)



La recherche et l'ingénierie Ferroli, appliquées aux échangeurs de chaleur combinés, se démarquent une fois de plus avec une solution à la fois simple et performante, réalisée en utilisant des matériaux de qualité.

STRUCTURE

L'échangeur se compose d'un simple serpentin, sans joint ni soudure, pour gérer le système de chauffage. Un second serpentin est inséré à l'intérieur, pour la préparation de l'eau chaude sanitaire. Il est simplement plongé dans le fluide caloporteur de l'échangeur principal et n'est pas lié à celui-ci. L'échangeur peut ainsi être considéré comme une spirale concentrique avec une double fonction (chauffage et eau chaude sanitaire).

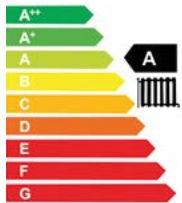
FONCTION NETTOYAGE AUTONOME

La largeur généreuse des tuyaux permet un passage libre et ample de l'eau du système. La disposition en spirale empêche le dépôt des impuretés. La forme en spirale signifie que le flux d'eau chaude sanitaire à l'intérieur de l'échangeur de chaleur produit un effet centrifuge de nettoyage autonome sur ses parois internes. Le faisceau tubulaire est un serpentin simple unique sans circuits parallèles.

Puisqu'il ne s'agit pas d'un échangeur à plusieurs serpentins, les bulles d'air ne peuvent pas se dissimuler entre les méandres des circuits et sont facilement évacuées. En outre, un éventuel nettoyage chimique devrait être réalisé effectivement pour la raison indiquée ci-dessus.

«DOUBLE» CONDENSATION

L'intégration du circuit d'eau chaude sanitaire au sein de l'échangeur de chaleur principal réduit la température de fonctionnement moyenne, même durant la production d'eau chaude sanitaire. Ceci améliore la condensation et renforce le rendement très élevé de la chaudière, non seulement en mode chauffage central, mais aussi pour la production d'eau chaude sanitaire.



Chaudière gaz à hautes performances énergétiques mixte micro-accumulation.
Corps de chauffe spiralé, en inox.
Production d'A.C.S. par échangeur de plaques.
Gas adaptative system.
Brûleur modulant à large surface et à pré-mélange total.
Très haut rendement : **109.8 % sur PCI et $\eta_s = 94 \%$.**
Très faible niveau d'émission NOx : classe 6 selon EN 15502.
Puissances utiles : mini 5 - maxi 24 kW
Débit spécifique ECS à Δt 30K : **13.4 litres/min.**
Confort sanitaire : **★★★** (selon EN 13203.1).
Possibilité de combinaison en CESI optimisé.
Possibilité de pilotage par sonde ou thermostat d'ambiance (option).

Equipements:

- Circulateur modulant basse consommation **classe A.**
- Régulation climatique intégrée (option: sonde extérieure).
- Fonction SUN Easy : pour une association à un CESI neuf ou existant.
- Soupape de sécurité chauffage 3 bar.
- Sécurité manque d'eau.
- Vase d'expansion chauffage 8 litres.
- Purgeur automatique.
- Disconnecteur.
- Tableau de commande digital simple et complet.
- Aide au diagnostic intégrée.
- Pièce de raccordement conduits de fumée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BLUEHELIX TECH		RRT 28C
- Evacuation combustion		ventouse ou cheminée
- Homologations		B23, B33, C13(x), C23(x), C33(x), C43(x), C53, C63(x), C83(x), C 93 (x)
PUISSANCES		
- Puissance utile à 80/60 °C (min - max)	kW	4.9 - 24
- Puissance utile à 50/30 °C (min - max)	kW	5.4 - 26
- Puissance acoustique Lwa (Pnom)	dB	49
EFFICACITÉ ÉNERGETIQUE		
- Classe efficacité énergétique chauffage	-	A
- Rendement à P int (T° retour 30 °C)	%	109.8
- Rendement à 100 % Pn (T° moy 70°C)	%	98
- Efficacité énergétique chauffage η_s	%	94
- Pertes totales à l'arrêt ($\Delta T^\circ = 30K$)	W	44
COMBUSTION		
- Type de combustible	-	gaz naturel - propane
- Classe NOx selon EN 15502	-	6
- Emission Nox	mg/kwh	25
PRODUCTION ECS		
- Classe efficacité énergétique eau chaude	-	A
- Efficacité énergétique eau chaude η_{wh}	%	86
- Profil de soutirage	-	XL
- Débit ECS spécifique (selon EN13203.1) $\Delta T^\circ = 30K$	L/min	13.4
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES		
- Puissance électrique totale	We	82
- Puissance électrique circulateur max	We	41
- Indice de protection	IP	X5D
DIMENSIONS		
- Diamètre de raccordement des fumées	mm	60 / 100 ou 80 / 125
- Dimensions H x L x P (hors dossier)	mm	700 x 420 x 250
- Poids	kg	28

Les données indiquées dans le tableau ci-dessus sont référencées dans la base de donnée ATITA



BOOSTEZ VOTRE CHAUDIERE !

Avec l'ajout d'options de régulation, bénéficiez d'une meilleure classification énergétique en plaçant votre chaudière BLUEHELIX **A+**



+



+



=





Chaudière gaz à hautes performances énergétiques mixte micro-accumulation.
Corps de chauffe bi-thermique spiralé, en inox.

Gas adaptative system.

Brûleur modulant à large surface et à pré-mélange total.

Très haut rendement : **109.7 % sur PCI et $\eta_s = 94 \%$** .

Très faible niveau d'émission NOx : classe 6 selon EN 15502.

Puissances utiles : mini 4.9 - maxi 24.5 kW.

Débit spécifique ECS à Δt 30K : **13.1** litres/min.

Confort sanitaire : **★★★** (selon EN 13203.1).

Possibilité de combinaison en CESI optimisé.

Possibilité de pilotage par sonde ou thermostat d'ambiance (option).

Equipements:

- Circulateur modulant basse consommation **classe A.**
- Régulation climatique intégrée (option: sonde extérieure).
- Fonction SUN Easy : pour une association à un CESI neuf ou existant.
- Soupape de sécurité chauffage 3 bar.
- Sécurité manque d'eau.
- Vase d'expansion chauffage 8 litres.
- Purgeur automatique.
- Disconnecteur.
- Tableau de commande digital simple et complet.
- Aide au diagnostic intégrée.
- Pièce de raccordement conduits de fumée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BLUEHELIX		PRO RRT 28 C	
- Evacuation combustion		ventouse ou cheminée	
- Homologations		B23, B33, C13(x), C23(x), C33(x), C43(x), C53, C63(x), C83(x), C 93 (x)	
PUISSANCES			
- Puissance utile à 80/60 °C (min - max)	kW	4.9 - 24	
- Puissance utile à 50/30 °C (min - max)	kW	5.4 - 26	
- Puissance acoustique Lwa (Pnom)	dB	49	
EFFICACITÉ ÉNERGETIQUE			
- Classe efficacité énergétique chauffage	-	A	
- Rendement à P int (T° retour 30 °C)	%	109.7	
- Rendement à 100 % Pn (T° moy 70°C)	%	98.1	
- Efficacité énergétique chauffage η_s (Etas)	%	94	
- Pertes totales à l'arrêt ($\Delta T^\circ = 30K$)	W	44	
COMBUSTION			
- Type de combustible	-	gaz naturel - propane	
- Classe NOx selon EN 15502	-	6	
- Emission Nox	mg/Kwh	29	
PRODUCTION ECS			
- Classe efficacité énergétique eau chaude	-	A	
- Efficacité énergétique eau chaude η_{wh}	%	93	
- Profil de soutirage	-	XL	
- Débit ECS spécifique (selon EN13203.1) $\Delta T^\circ = 30K$	L/min	13.1	
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES			
- Puissance électrique totale	We	70	
- Puissance électrique circulateur max	We	41	
- Indice de protection	IP	X5D	
DIMENSIONS			
- Diamètre de raccordement des fumées	mm	60 / 100 ou 80 / 125	
- Dimensions H x L x P (hors dossier)	mm	700 x 420 x 250	
- Poids	kg	29	

Les données indiquées dans le tableau ci-dessus sont référencées dans la base de donnée ATITA



BOOSTEZ VOTRE CHAUDIERE !

Avec l'ajout d'options de régulation, bénéficiez d'une meilleure classification énergétique en plaçant votre chaudière BLUEHELIX **A+**



+



+



=

